



Domaines d'application : **voir au verso**

Lunettes de protection pour mouleurs, en plastique dure et robuste. Coques latérales avec aération indirecte. Agréables à porter grâce au pont nasal réglable et au bandeau élastique.

Lunettes de protection avec aération indirecte pour soudage autogène et oxycoupage. Agréable à porter grâce au pont nasal réglable et au bandeau élastique.

Variantes

Lunettes de protection pour mouleurs

0268 0000 xx PF	avec oculaires ronds 50mm incolores en polycarbonate
0270 0000 xx HF	avec oculaires ronds 50mm incolores en acétate Hyclear
0264 0000 xx GF	avec verres trempés ronds 50mm, incolores
0266 0000 xx SF	avec verres feuilletés ronds 50mm incolores

Lunettes de soudure

0272 0000 xx EG*	avec verres de soudure verts EG numéro de teinte 4-6 (d'autres teintes sur demande)
0277 0000 xx SG	avec verres de soudure feuilleté seulement teinte 5

* Prière d'indiquer chaque fois le numéro de teinte.

xx emballages selon liste de prix

Pièces détachées

9921 1120 00 EG	1 verre de soudure vert (numéros de teinte 4-6)
9921 1140 00 SG	1 verre de soudure feuilleté, vert seulement numéro 5 (Unicarbonat)
9921 1020 00 PF	1 oculaire en polycarbonate, incolore
9921 1060 00 HF	1 oculaire en acétate anti-buée Hyclear, incolore
9921 1100 00 GF	1 verre trempé, incolore
9921 1080 00 SF	1 verre feuilleté, incolore

Conditionnement

		en carton	PF / HF	SF/GF/EG/SG
en sachet plastique	1 pc			
Unité d'emballage (VE)	50 pcs	235x150x100	2.75 kg	3.1 kg
Unité d'expédition (VS) 6 x VE	300 pcs	800x405x410	18.0 kg	20.0 kg
Palette 9 x VS	2700 pcs		185.0 kg	203.0 kg

Domaines d'application

	PF	HF	SF	GF
Travaux de nettoyage à l'aide d'air comprimé	■	■	■	■
Travaux de précision mécanique	■	■	■	■
Travaux de fraisage	■	■	■	▲
Découpage et ponçage avec la formation d'étincelles	■	■	▲	●
Travaux de bois et de plastique	■	■	■	●
Travaux de laboratoire *	●	●	●	●
Travaux de construction	▲	▲	■	■
Des travaux d'émeris légers, poussière à grain fin, petits éclats de métal	■	■	■	■
Des travaux d'émeris massifs, poussière à gros grain, éclat de métal	▲	▲	■	■

- utilisation optimale
- ▲ utilisation possible
- ne pas recommander

* Des lunettes masque bien étanches ou une protection du visage doivent être utilisées lorsqu'il convient de se prémunir d'une façon ou d'une autre de certaines influences agressives.

Numéro de teinte	Utilisation	Gaz	Débit de volume l/h
2	Oxycoupage léger		
3	Oxycoupage léger		
4	Soudage et Braisage Oxycoupage	Acétylène	jusqu'à 70
		Oxygène	jusqu'à 900
5	Soudage et Braisage Oxycoupage	Acétylène	plus de 70 jusqu'à 200
		Oxygène	plus de 900 jusqu'à 2000
6	Soudage et Braisage Oxycoupage	Acétylène	plus de 200 jusqu'à 800
		Oxygène	plus de 2000 jusqu'à 4000
7	Soudage et Braisage Oxycoupage	Acétylène	plus de 800
		Oxygène	plus de 4000 jusqu'à 8000
8	Oxycoupage	Oxygène	plus de 8000

L'utilisation d'une teinte de plus de 8 n'est pas recommandée, parce que la protection de la peau n'est pas garantie.

Technische Angaben der farblosen Sichtscheiben

	PF	HF	SF	GF
Densité [poids]	1.2 g/cm ³	1.22 g/cm ³	2.55 g/cm ³	2.52g/cm ³
Résistance à la tension	60 jusqu'à 70N/m ²	11.5N/mm ²	70 jusqu'à 90N/m ²	
Résistance à l'impact	280 KJ/ m ²	8 KJ/m ²	1.2 KJ/m ²	
100% protection contre l'UV	jusqu'à 380 nm	jusqu'à 380 nm	jusqu'à 350 nm	
Accrochage d'étincelles	non	non	oui	oui
Résistance à la rayure	modeste	modeste	très bien	très bien
Marquage			Coté œil	

Les oculaires utilisés sont tous classe optique 1 et donc adaptés à une utilisation permanente.

Homologation

Norme de référence:	DIN EN 166/169/170
Niveau de protection	Monture: Risques mécaniques, rayonnement
	Oculaires EG: Filtre de protection pour soudage
Domaine d'application	Utilisation fondamentale après EN 166, 169 et 170
Organisme notifié	DIN CERTCO 0196

Toutes les informations techniques et les illustrations sont données sans engagement. Le fabricant se réserve le droit de changer les spécifications pour des besoins techniques de la fabrication ou de la vente. BST / 13 septembre 2010

